

A F R O D I T E

Nim 3200

COMPOSIZIONE

85% Cotone Makò

15% Cashmere

IMPIEGO

Macchine Rettilinee finezza 3/5 ad un capo

ATTENZIONI PARTICOLARI

I colori non sono solidi alla sovrantintura ed al candeggio.

ISTRUZIONI DI LAVAGGIO

Lavare in acqua a 30° con saponi neutri oppure a secco con solventi adatti.

In caso di maglieria rigata con colori forti e contrastanti lavare solo a secco.

CONSIGLI UTILI

Questo filato è consigliabile lavorarlo a più guidefili.

Verificare sempre che il filato sia idoneo all'uso al quale viene destinato.

All'inizio della produzione controllare attentamente i primi teli ed in caso di irregolarità del filato interrompere immediatamente la smacchinatura avvisando l'Ufficio Tecnico, la filatura riconoscerà solo kg. 3 di filato smacchinato ed in nessun caso capi finiti e confezionati.

MINIMI

Quantità minime: richiedere supplementi all'ufficio vendite.

TINTORIA

Il filato viene tinto con coloranti reattivi

Le cotte ideali di tintoria sono da richiedersi al nostro ufficio commerciale

COMPOSITION

85% Makò Cotton

15% Cashmere

APPLICATION

Flat knitting machines 3/5 gauge 1 ply.

SPECIAL CARES

Fastness of colours is not sufficient for over dyeing and bleaching

WASHING INSTRUCTION

Wash in 30° water with neutral soap or dry clean with suitable solvents.

In case of striped knitting dry clean only.

USEFUL INSTRUCTION

Knitting this yarn with three or more thread guides is recommended.

Always ensure that the yarn is suitable for the final end use for which it is intended.

When starting production check knitted panels carefully. If yarn defects are noticed **STOP** knitting immediately, and inform Technical Dept. NO CLAIM will be accepted by spinner for more than 3 kilos of knitted yarn and in no case claims will be accepted on finished garments.

MINIMUM

Minimum quantity: the surcharges have to be required to sales office.

DYEING

The yarn is dyed using reactive dyestuff.

The minimum dyeing batches have to be checked the sale office

FASTNESS

SOLIDITÀ FASTNESS	ISO	SCARICO SU COTONE DISCHARGE ON COTTON	DEGRADO COLOR CHANGING
LAVAGGIO IN ACQUA 40° C WASHING AT 40° C	105-C06	4	4
LAVAGGIO A SECCO DRY CLEANING	105-001	4	4
SUDORE ACIDO-ALCALINO ACID-ALKALINE PERSPIRATION	105-E04	4	4
SFREGAMENTO/RUBBING REATTIVI / IDROSOL A SECCO / DRY REATTIVI A UMIDO / WET IDROSOL A UMIDO / WET	105-X12	3 - 4 3 - 4 2 - 3	4 4 3
LUCE ARTIFICIALE ARTIFICIAL LIGHT	105-802	-	4

Note: valori medi / average values



COTONIFICIO OLCESE FERRARI S.p.A.

Ufficio commerciale: Via Marzaghetta, 7 - 25030 Adro (BS) ITALY

Tel. +39 030 7458830 - fax +39 030 7458833

sales.office@olceseFerrari.it - www.olceseFerrari.it



A F R O D I T E

Nm 2/50000 - Nm 3/50000

COMPOSIZIONE

85% Cotone Makò

15% Cashmere

IMPIEGO

Macchine Rettilinee finezza 14/12 ad un capo

ATTENZIONI PARTICOLARI

I colori non sono solidi alla sovrattintura ed al candeggio.

ISTRUZIONI DI LAVAGGIO

Lavare in acqua a 30° con saponi neutri oppure a secco con solventi adatti.

In caso di maglieria rigata con colori forti e contrastanti lavare solo a secco.

CONSIGLI UTILI

Questo filato è consigliabile lavorarlo a più guidefilii.

Verificare sempre che il filato sia idoneo all'uso al quale viene destinato.

All'inizio della produzione controllare attentamente i primi telii ed in caso di irregolarità del filato interrompere immediatamente la smacchinatura avvisando l'Ufficio Tecnico, la filatura riconoscerà solo kg. 3 di filato smacchinato ed in nessun caso capi finiti e confezionati.

MINIMI

Quantità minime: richiedere supplementi all'ufficio vendite.

TINTORIA

Il filato viene tinto con coloranti reattivi

Le cotte ideali di tintoria sono da richiedersi al nostro ufficio commerciale

COMPOSITION

85% Makò Cotton

15% Cashmere

APPLICATION

Flat knitting machines 14/12 gauge 1 ply.

SPECIAL CARES

Fastness of colours is not sufficient for over dyeing and bleaching

WASHING INSTRUCTION

Wash in 30° water with neutral soap or dry clean with suitable solvents.

In case of striped knitting dry clean only.

USEFUL INSTRUCTION

Knitting this yarn with three or more thread guides is recommended.

Always ensure that the yarn is suitable for the final end use for which it is intended.

When starting production check knitted panels carefully. If yarn defects are noticed STOP knitting immediately, and inform Technical Dept. NO CLAIM will be accepted by spinner for more than 3 kilos of knitted yarn and in no case claims will be accepted on finished garments.

MINIMUM

Minimum quantity: the surcharges have to be required to sales office.

DYEING

The yarn is dyed using reactive dyestuff.

The minimum dyeing batches have to be checked the sales office

FASTNESS

SOLIDITÀ FASTNESS	ISO	SCARICO SU COTONE DISCHARGE ON COTTON	DEGRADO COLOR CHANGING
LAVAGGIO IN ACQUA 40° C WASHING AT 40° C	105-CD8	4	4
LAVAGGIO A SECCO DRY CLEANING	105-D01	4	4
SUDORE ACIDO-ALCALINO ACID-ALKALINE PERSPIRATION	105-ED4	4	4
SFRIGAMENTO/RUBBING			
REATTIVI / IDROSOL A SECCO / DRY	105-X12	3 - 4	4
REATTIVI A UMIDO / WET		3 - 4	4
IDROSOL A UMIDO / WET		2 - 3	3
LUCE ARTIFICIALE ARTIFICIAL LIGHT	105-B02	-	4

Note: valori medi / average values



COTONIFICIO OLCESE FERRARI S.p.A.

Ufficio commerciale: Via Marzaghetta, 7 - 25030 Adro (BS) ITALY

Tel. +39 030 7458830 - fax +39 030 7458833

sales.office@olceseFerrari.it - www.olceseFerrari.it

OEKO-TEX®
CONFIDENCE IN TEXTILES
STANDARD 100
BY HIGLY CERTIFICATED
Labels for harmful substances
www.oeko-tex.com/STANDARD100

